

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

AU BREVET D'INVENTION

SERVICE

N° 1.273.042

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P.V. n° 882.700

Classification internationale :



N° 80.841

E 01 c

Perfectionnements apportés aux dispositifs destinés à rendre antidérapante la surface d'une chaussée.

Société anonyme dite : SOCIÉTÉ DU VIAGRAPHÉ résidant en France (Seine).

(Brevet principal pris le 27 août 1960.)

Demandée le 21 décembre 1961, à 14^h 41^m, à Paris.

Délivrée par arrêté du 13 mai 1963.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 25 de 1963.)

(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Le brevet principal concerne des dispositifs permettant de pratiquer des empreintes dans le revêtement des chaussées, afin de rendre celles-ci antidérapantes. Un mode de réalisation de tels dispositifs comporte des blocs que l'on peut disposer côte à côte à la surface d'un cylindre, par exemple celui d'un rouleau compresseur de type communément utilisé pour les travaux routiers. Ces blocs sont munis de saillies, de préférence ogivales, qui pénètrent dans le revêtement lorsqu'on déplace le cylindre sur celui-ci. La saillie peut faire partie intégrante du bloc ou encore être rapportée, par exemple par vissage, sur celui-ci, ce qui procure le double avantage de permettre de réaliser la saillie en matière à haute résistance et de ne nécessiter, après usure, que le remplacement des saillies.

La présente addition a pour objet des changements et perfectionnements apportés aux dispositifs du genre précité.

Selon cette addition, les saillies sont munies d'une embase tronconique permettant de les emmancher à force sur leur support, par exemple un bloc tel que décrit dans le brevet principal. L'assemblage ainsi réalisé est particulièrement simple et robuste.

En outre, les supports des saillies peuvent être réalisés au moyen de segments circulaires, par exemple des demi-anneaux, comportant de place en place des logements tronconiques dans lesquels on emmanche les saillies. Ces segments sont assujettis sur le cylindre au moyen de tirants. Leur montage, leur démontage et leur entretien sont très faciles.

La description qui va suivre en regard du dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, fera

bien comprendre comment l'invention peut être réalisée, les particularités qui ressortent tant du dessin que du texte faisant, bien entendu, partie de ladite invention.

La figure 1 est une vue en coupe d'un bloc conforme à la présente addition.

La figure 2 est une vue analogue d'un bloc séparé de sa saillie.

La figure 3 est une vue en coupe montrant deux segments assujettis bout à bout.

La figure 4 est une coupe selon IV-IV de la figure 3.

La figure 5 est une vue en plan correspondant aux deux précédentes.

Sur les figures 1 et 2, un bloc 30, destiné à être monté sur la virole d'un cylindre, de la manière décrite dans le brevet principal, au moyen d'un cercle ou jonc en acier passant par un trou 31, comporte, perpendiculairement à ce trou, un alésage tronconique 32, de conicité égale à 10 %, par exemple, dans lequel on emmanche à force une saillie ogivale 33, munie d'une embase 34 de forme complémentaire de celle de l'entrée de l'alésage. L'alésage 32 peut traverser le bloc de part en part. Il pourrait aussi être borgne ou simplement prolongé par un trou permettant de chasser une saillie usée.

Le bloc 30 peut être réalisé en acier ordinaire et la saillie 33 en matière à haute résistance, par exemple en acier spécial. Le montage des saillies et leur remplacement sont très faciles malgré la solidité de l'assemblage.

Sur les figures 3 à 5, les saillies 33 sont emmanchées dans des segments circulaires 35, s'étendant par exemple sur près de 180° autour de la virole

du cylindre. Ces segments peuvent être confectionnés par cintrage de barres d'acier de section carrée ou rectangulaire.

De place en place, des alésages tronconiques 36 sont forés dans le segment. Ces alésages peuvent être simples, comme représenté à gauche sur la figure 3; ils peuvent aussi être moins profonds et raccordés à un trou 37 permettant de chasser la saillie.

Chaque segment comporte à ses extrémités une cavité 38, à fond de préférence légèrement arrondi, dans laquelle débouche un trou d'extrémité longitudinal 39.

On assemble les segments, autour de la virole 40 du cylindre au moyen de tirants 41 passant dans les trous 39 des extrémités contiguës. Le serrage est réalisé au moyen d'écrous 42 et d'organes élastiques tels que des rondelles Belleville 43. Le montage des segments, leur démontage et le remplacement des saillies usées n'offrent aucune difficulté.

Il va de soi que des modifications peuvent être apportées aux modes de réalisation qui viennent d'être décrits, notamment par substitution de

moyens techniques équivalents, sans que l'on sorte pour cela du cadre de la présente invention.

RÉSUMÉ

La présente addition comprend notamment les changements et perfectionnements suivants apportés aux dispositifs de traitement de chaussées décrits dans le brevet principal, changements et perfectionnements qui peuvent être considérés séparément ou en combinaison :

a. Les saillies sont munies d'une embase tronconique permettant leur montage par emmanchement sur leur support;

b. Les supports sont constitués par des segments circulaires munis de place en place de logements tronconiques destinés à recevoir des saillies;

c. Les segments sont assujettis sur le cylindre au moyen de tirants logés dans des cavités prévues à leurs extrémités.

Société anonyme dite : SOCIÉTÉ DU VIAGRAPHÉ

Par procuration :

J. CASANOVA (Cabinet ARMENGAUD jeune)

Fig. 1

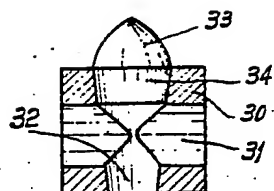


Fig. 2

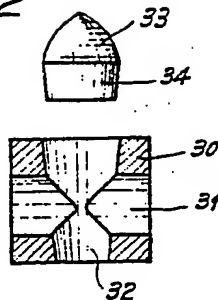


Fig. 3

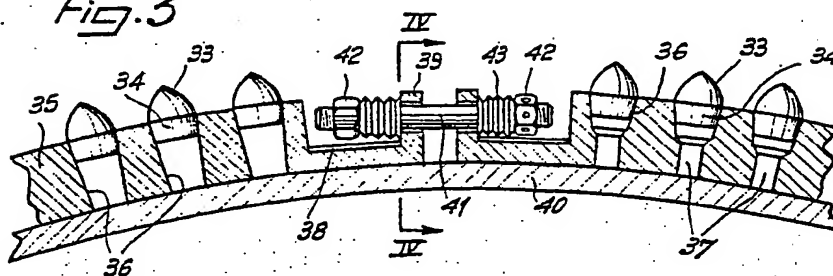


Fig. 5

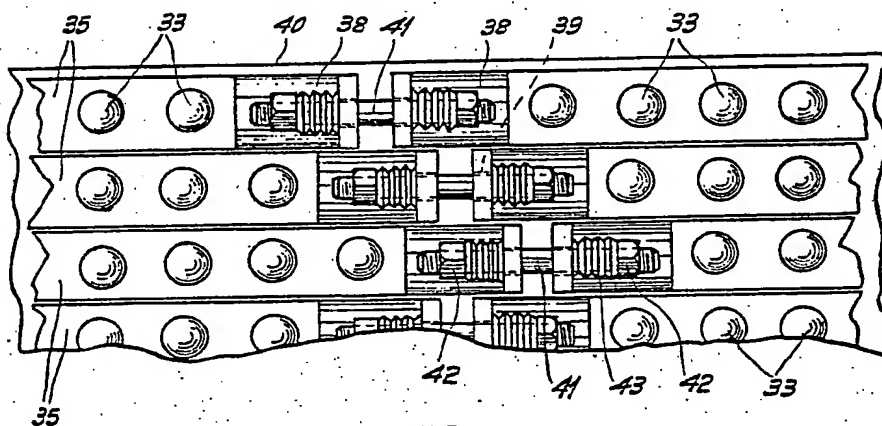


Fig. 4

